

MATERIAL CONNEXION ITALIA

Tendenze materiali per l'arredo e gli interni

Relatore: Anna Pellizzari, Material ConneXion Italia

02.12.2016 – h.16.00

Material ConneXion®

Every Idea Has A Material Solution

Material ConneXion® un gruppo internazionale



Material ConneXion® è il più grande centro internazionale di consulenza sui materiali innovativi e sostenibili.

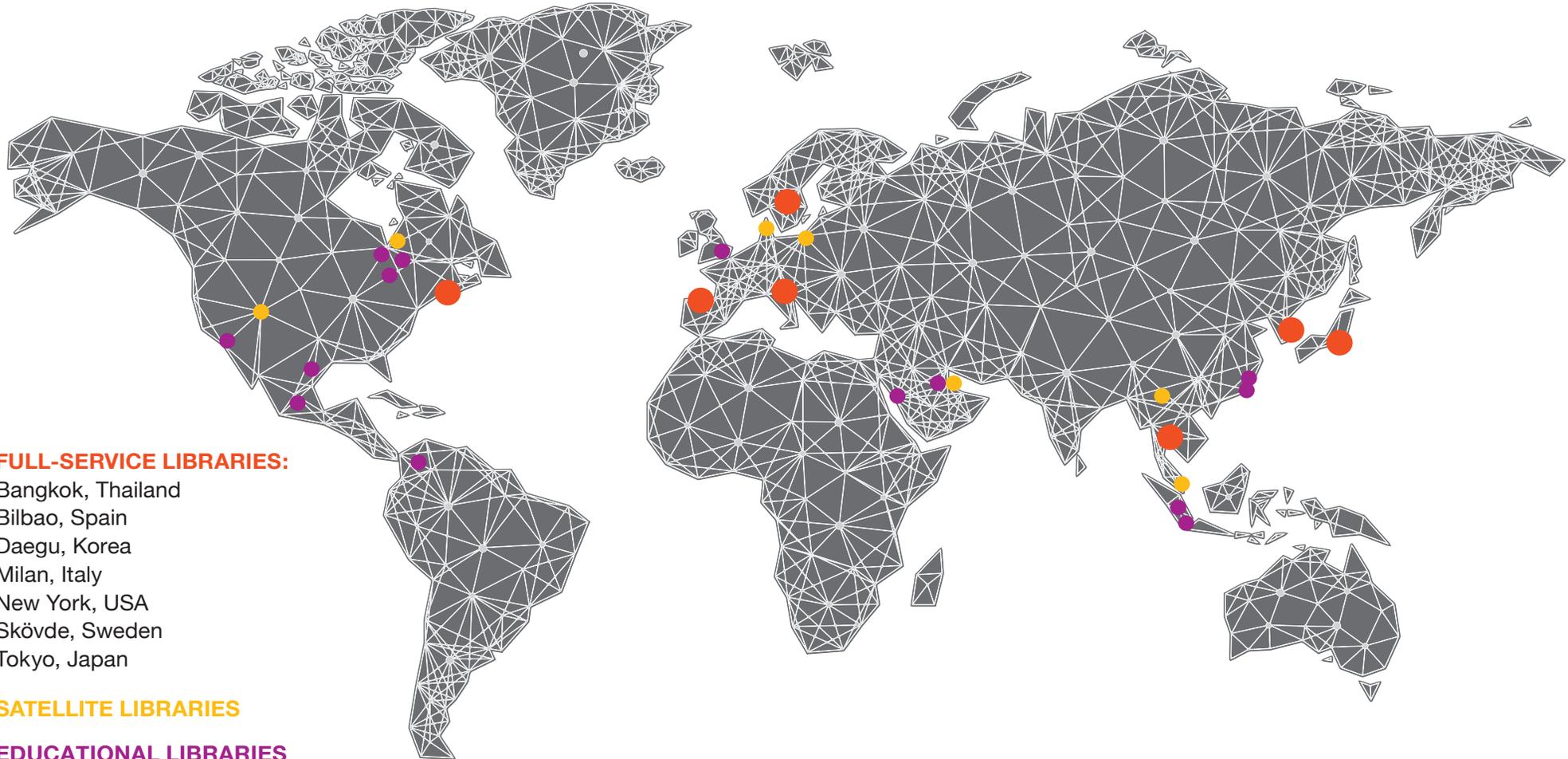
Fondata nel 1997 da George Beylerian a New York, con la prima library di materiali fisici, oggi Material ConneXion® fa parte del Gruppo Sandow Media, azienda leader nell'editoria negli Stati Uniti, ed è presente con altre 6 sedi anche in Europa e in Asia.

Material ConneXion® la mission

Generare connessioni tra i produttori di materiali innovativi e sostenibili e i loro potenziali utilizzatori

Material ConneXion® si pone come generatore di legami e contatti tra i produttori di materiali innovativi e sostenibili e i loro potenziali utilizzatori, siano essi imprese o liberi professionisti.





FULL-SERVICE LIBRARIES:

- Bangkok, Thailand
- Bilbao, Spain
- Daegu, Korea
- Milan, Italy
- New York, USA
- Skövde, Sweden
- Tokyo, Japan

SATELLITE LIBRARIES

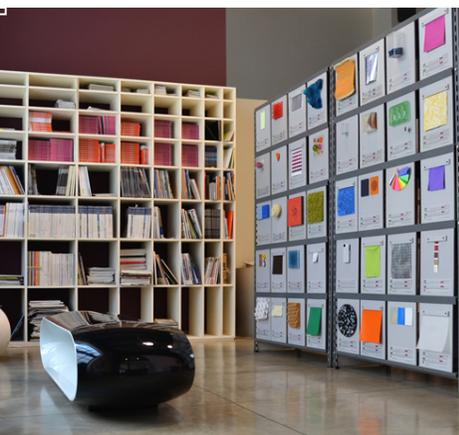
EDUCATIONAL LIBRARIES

Material ConneXion® in Italia

Dal 2002 al servizio delle imprese e dei professionisti italiani

Nata del 2002, Material ConneXion Italia svolge attività di consulenza per ogni tipo di realtà produttiva e progettuale sviluppando una significativa esperienza nel supporto strategico di aziende.

Nella sua sede di Milano ospita una library fisica di oltre 4000 materiali, di cui circa 2500 permanentemente esposti.







La Library in cifre

7500+

materiali innovativi
e sostenibili

40+

nuovi materiali
ogni mese

350+

aziende top
internazionali
usfruiscono dei
nostri servizi

1m

accounts
worldwide

7+7+3

5 sedi + 2 satellite
libraries in 3
continenti

La Library

Il database online: tutti i contatti a portata di click

Il database online consente di **ricercare materiali e produttori** attraverso parole chiave o la selezione di proprietà fisiche, modalità di lavorazione, caratteristiche di sostenibilità, paese d'origine. La scheda contiene la descrizione del materiale, le sue proprietà, e i **contatti completi dei produttori**, inclusi eventuali distributori nei diversi paesi.

library.it.materialconnexion.com



La ricerca

MCX Material Database

Upgrade

Ricerca per
parola
chiave

130 risultati di ricerca per

giocattoli



Cerca

15



-- Countries --



Salva ricerca

Annulla ricerca

Filtra i risultati

+ Categoria

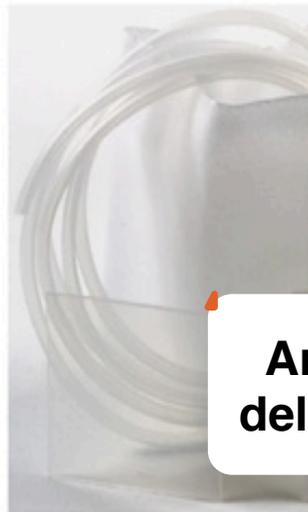
+ Lavorazioni

+ Sostenibilità

+ Cradle to Cradle

+ Caratteristiche

+ Proprietà fisiche



Anteprima
delle schede



I miei
preferiti

Ricerca per
proprietà
del
materiale

Styroflex
Categoria: Polimeri

Resina elastomerica termoplastica a base di stirene con eccellente allungamento alla rottura. Questo polimero è un blocco copolimerico di stirene-buta ...

Brillion™ Conductive Ink Technology
Categoria: Processi

Tecnologia brevettata che combina inchiostri colorati ed elettricamente conduttori con componenti elettronici per produrre suono e luce senza la neces ...

Tenite Cellulosics
Categoria: Polimeri

Polimero cellulosico ottenuto da pasta di legno tenero, una risorsa rinnovabile al 100%. Presenta buona resistenza, durezza, forza, lucentezza di supe ...

Every Idea Has A Material Solution™

La scheda

1 risultato di ricerca per
giocattoli

Cerca

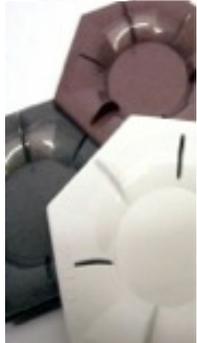
-- Countries --

- Filtra i risultati
- + Categoria
 - + Lavorazioni
 - + Sostenibilità
 - + Cradle to Cradle
 - + Caratteristiche
 - + Proprietà fisiche

Smoke

Codice materiale: MC# 4922-04
Categoria: Polimeri
Prodotto in Stati Uniti / USA
Distribuito in Africa, Asia, Australia, Europa, America del Nord, America del Sud

Descrizione
Pigmenti per l'ottenimento di effetti speciali che possono essere incorporati nei polimeri stampabili. Si tratta di pigmenti ideati per essere utilizzati con le resine PC (poli carbonato), per creare una gamma di effetti fumé ad uso decorativo. Gli effetti sono disponibili in 5 diverse colorazioni, tra cui vari toni di grigio e marrone scuro, usando una base traslucida e fini particelle colorate. Il pigmento può essere incorporato in altri tipi di resine polimeriche. Applicazioni includono la realizzazione di parti stampate per dispositivi di comunicazione personale, prodotti di consumo e giocattoli.



Immagini del materiale



Possibilità di stampare la scheda in .pdf

Descrizione e caratteristiche

Prodotto da:
SABIC Innovative Plastics (Formerly GE Plastics)

Sede principale

Azienda: SABIC Innovative Plastics (Formerly GE Plastics)
Indirizzo: Global Headquarters
One Plastics Avenue
Rittsfield Massachusetts 01201
United States of America
E-mail: polymercustomerservice@sabic-ip.com
Telefono: +1 415 448 7700
Site web: www.sabic-ip.com

Italy

Azienda: SABIC Italia SPA
Indirizzo: Via San Clemente 1
20122 Milan
Italy
Telefono: +39 02 8597 4402
Fax: +39 02 8646 5421
Site web: www.sabic.com

The Netherlands

China

Marketing

Contatto: Nancy Quetti
E-mail: nancy.chetti@sabic-ip.com

Tutti i contatti del produttore e dei distributori

MCX Material Database

Smoke

Codice materiale: MC# 4922-04
Categoria: Polimeri
Prodotto in Stati Uniti / USA
Distribuito in Africa, Asia, Australia, Europa, America del Nord, America del Sud
Pigmenti per l'ottenimento di effetti speciali che possono essere incorporati nei polimeri stampabili. Si tratta di pigmenti ideati per essere utilizzati con le resine PC (poli carbonato), per creare una gamma di effetti fumé ad uso decorativo. Gli effetti sono disponibili in 5 diverse colorazioni, tra cui vari toni di grigio e marrone scuro, usando una base traslucida e fini particelle colorate. Il pigmento può essere incorporato in tri tipi di resine polimeriche. Applicazioni includono la realizzazione di parti stampate per dispositivi di comunicazione personale, prodotti di consumo e giocattoli.



Lavorazione

Stampaggio ad iniezione	SI	estrusione stampaggio a freddo/imbottitura	SI
soffiettura	SI	termoformatura	SI
laminazione	SI	stampabile	SI
cucibile	No	stampaggio in rotazionale	SI
saldebbile	SI	attrezzi per la lavorazione del legno	SI
fustellatura	SI	attrezzi per la lavorazione del metallo	SI

Caratteristiche

Cradle to Cradle	N/A	resistenza al fuoco	media
------------------	-----	---------------------	-------

Innovare attraverso i Materiali

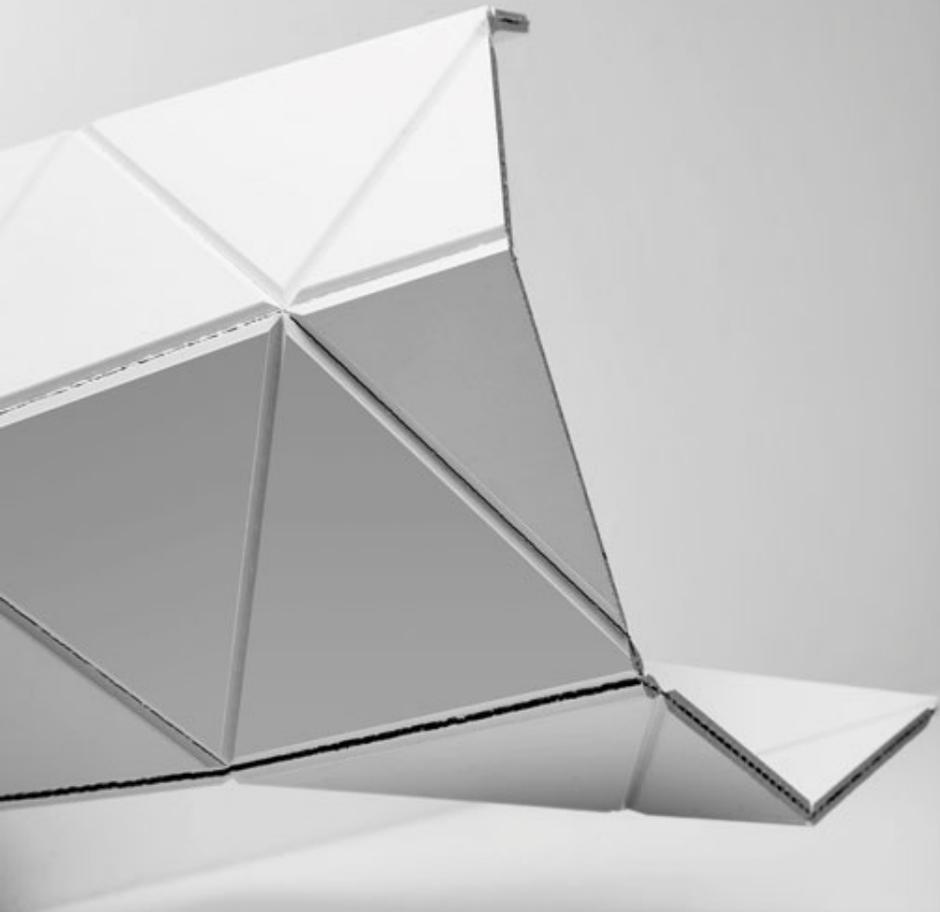
Tendenze 2016

**SUPERFICI DINAMICHE
ETNO-CONTEMPORANEO
TECNOLOGIA NASCOSTA
MATERIALI CIRCOLARI**

SUPERFICI DINAMICHE
the trend as a material

Tessuto tridimensionale a maglia la cui caratteristica superficie alveolata favorisce la diffusione del suono. L'utilizzo di filato in poliestere Trevira® CS (una versione fiamma-ritardante della celebre fibra di poliestere) consente l'utilizzo del materiale in interni commerciali. Il tessuto è creato con un processo di tessitura 3D e può essere tagliato e cucito con le comuni modalità. È disponibile nella lunghezza desiderata, con altezza massima 80 cm (31,5 in) e peso 1500 g/m² (44 oz/yd²). I colori standard sono bianco, grigio-argento, blu e beige, ma esiste la possibilità di colorazioni personalizzate. Le proprietà fonoassorbenti collocano il materiale nella Classe A (doppio strato) o C (singolo strato) delle normative ISO 354 e 11654. Il tessuto appartiene alla classe di reazione al fuoco B1 (DIN 4102 IMO A653) e soddisfa i requisiti imposti dallo standard ÖKO-tex 100. Sono utilizzati per pannelli e rivestimenti fonoassorbenti per pareti e soffitti, paralumi e come tessuto taglia e cuci per superfici piane orizzontali e verticali.

MCX 7539-01

**MCX 7155-02**

Pannelli flessibili in legno formati da tavole di compensato inciso laminate su un'anima di tessuto di nylon. La rimozione del legno lungo sezioni lineari formanti angoli di 60° porta alla luce il tessuto sottostante, creando al nel contempo giunzioni flessibili. La superficie dei pannelli è solcata da tali giunzioni, che definiscono una superficie solida ma flessibile e plasmabile. L'elevata trasportabilità semplifica l'installazione e la superficie sfaccettata possiede proprietà fonoassorbenti. La struttura è formata da un'anima di tessuto in poliestere rivestito con PVC, incollata fra due strati di compensato. Entrambe le superfici in legno del sandwich così ottenuto vengono poi inciso con macchinari a controllo numerico (CNC) per creare la caratteristica geometria triangolare.

Nella produzione possono essere usati vari tipi di legno, rifiniti con diversi mordenti e vernici per ottenere l'effetto desiderato dal cliente, oppure materiali diversi.

Le opzioni di personalizzazione interessano anche la dimensione dei triangoli che separano le giunzioni flessibili. Sono infine disponibili trattamenti di impermeabilizzazione e prodotti realizzati con materiali con resistenza al fuoco di Classe 1 (ASTM-E84). Le applicazioni includono mobili e complementi d'arredo, arredi per interni ed espositori, elementi architettonici non portanti e facciate.



Processo per la produzione rapida di tessuti spacer tridimensionali sagomati senza cuciture. Si tratta di una tecnica di tessitura a maglia, che consente di creare una varietà di forme e profili seamless in un unico processo. La rigidità del materiale alla compressione è modulabile attraverso la selezione del filato (diametro e composizione), la spaziatura dei punti e la loro densità. Anche il grado di elasticità può essere dosato variando la struttura del tessuto e utilizzando filati elastici. Il processo riduce lo spreco di materie prime, evita la commistione dei materiali, abbassa i costi di trasporto ed elimina la necessità di cuciture realizzate con le tecniche tradizionali. Il prodotto finito è resistente agli urti, leggero, permeabile (all'aria, all'acqua) e di rapida asciugatura. Le forme tridimensionali sono programmate con tecnologia digitale e create con filati di ogni colore e composizione su macchine per maglieria a controllo numerico. Tutti i prodotti sono realizzati in base alle specifiche fornite e formato e spessore variano di volta in volta, con un limite di altezza di 150 cm (59 in). Sono utilizzabili diversi filati fra cui PES o PA fiammaritardanti, e al termine della lavorazione è possibile applicare processi di finitura come floccatura, ricamo e stampa. Le applicazioni includono prodotti a maglia dalla struttura complessa utilizzati per sedili, abbigliamento e protezioni per la pratica dello sport.

MCX 7245-01

ETNO-CONTEMPORANEO
the trend as a material



Pannelli per pareti costituiti da gusci di noci macadamia, utilizzati per creare un effetto decorativo e per conferire fonoassorbenza. I gusci riciclati sono combinati con un 10-60% di olio di guscio di anacardo non modificato, proveniente dalla lavorazione industriale degli anacardi e classificato come scarto agricolo. Misura e forma sono personalizzabili e gli utilizzi riguardano la decorazione di superfici verticali di interni ed esterni

MCX 7572-01

Tessuti ortogonali leggeri in fibra naturale composti al 60% da falasco (famiglia delle Cyperaceae) e al 40% cotone. Il falasco è una pianta erbacea che cresce nelle acque poco profonde o sui terreni umidi delle risaie. È un materiale noto da tempo in molte regioni del mondo, usato da secoli in Asia per la fabbricazione di oggetti per la casa. Il falasco è considerata un'erba infestante per i raccolti in quanto sottrae varie risorse degli ambienti umidi fra cui nutrienti presenti nel terreno, acqua e ossigeno. Tuttavia, è proprio questa crescita rapida che ne fa una risorsa conveniente e rinnovabile. Le fibre porose ma resistenti del falasco conferiscono flessibilità ai tessuti aumentandone nel contempo la durezza. Il materiale combina la consistenza vaporosa del cotone con la superficie ruvida delle fibre di falasco, conferendo al prodotto qualità tattili e sensoriali uniche. Il processo che utilizza le fibre di falasco inizia con la coltivazione della pianta o la raccolta dell'erba selvatica. Dopo la raccolta i fusti tagliati vengono bolliti, fatti seccare, imbevuti d'acqua e nuovamente seccati in un processo che, ripetuto più volte, porta a schiarire il colore del materiale. Le fibre sono quindi intessute, lavorate a maglia o intrecciate per produrre i tessuti. Il prodotto è disponibile in un'ampia scelta di lunghezze e altezze. I filati di falasco sono di colore giallo chiaro, ma su richiesta il tessuto può essere tinto. La tessitura, il colore e il formato dei prodotti sono adattabili alle specifiche del cliente. Le applicazioni includono rivestimenti per pareti, pavimenti, tappezzerie e moda.

MCX 7555-01



Tessuto sottile a base di sughero con grafica e disegni in alta risoluzione ottenuti mediante stampa sublimatica. Il tessuto, interamente composto da materiali naturali, è prodotto aggregando le fibre di sughero in fogli di materiale flessibile, durevole, versatile e resistente all'abrasione e all'acqua. I prodotti a base di sughero possono essere usati in modo simile al cuoio o ai tessuti rivestiti, ad esempio con tecniche di taglio e cucito. Il materiale è disponibile con spessore 0,5 mm (20 mil) in rotoli di formato 10 m x 70 cm (9,1 yd x 27,6 in). Le applicazioni includono tappezzerie, calzature, borse, accessori, tessuti per arredi e progettazione di interni.

MCX 7416-03



Fogli HPL leggeri le cui superfici di base, costituite da metalli quali rame, acciaio, alluminio e ottone, sono lavorate artigianalmente per ottenere motivi decorativi unici e senza ripetizione, risultanti da processi di ossidazione profonda, appositamente indotti nei diversi metalli. A seconda del motivo e della tipologia, i fogli possono essere piani, o presentare una texture in rilievo. I motivi e le texture sono ottenuti spazzolando e invecchiando artificialmente le superfici, creando effetti patina a mano e a macchina. Se utilizzati su superfici orizzontali, questi laminati dovrebbero essere protetti attraverso la sovrapposizione di lastre di vetro, o altri materiali equivalenti. I fogli sono disponibili in oltre 200 versioni, nel formato 1,2 x 2,4 m (4 x 8 ft), con spessori da 0,7 a 1,2 mm (da 0,03 a 0,05 in). Motivi e dimensioni personalizzati sono possibili su richiesta. Alcune versioni sono disponibili con un supporto laminato opzionale non-standard, che viene aggiunto in fase di produzione e conferisce caratteristiche e prestazioni diverse rispetto a quelle di un HPL. Le applicazioni riguardano gli interni e includono superfici decorative verticali, oltre a orizzontali non destinate a un utilizzo intensivo, le cui temperature di esercizio non superano i 160 °F (71 °C).

TECNOLOGIA NASCOSTA
the trend as a material



Tessuti che incorporano sensori di pressione, in grado di misurare la pressione esercitata sulla superficie e la relative posizione. Si tratta un prodotto sottile ed elasticizzato, realizzato con inchiostri conduttivi. Gli inchiostri possono essere applicati creando qualsiasi pattern e forma, per ottenere un materiale che presenta buona flessibilità e può essere adattato a ogni genere di forma e disegno. Il sensore può rilevare la posizione (coordinate x-y) e la pressione (coordinata z) in qualsiasi punto. Il tessuto è disponibile nel formato standard 200 x 200 mm (7,8 x 7,8 in), ma le dimensioni possono essere personalizzate su richiesta. Le applicazioni includono stuoie, tappezzerie, rivestimenti, lenzuola e accessori.

MCX 7636-01



MCX 7636-03

Tessuti flessibili, leggeri e lavabili stampati con inchiostri elettricamente conduttivi, in grado di conferire la funzionalità di tastiere a superfici morbide. Le tastiere tessili sono porzioni di tessuto comprensive di interruttori a sfioramento resistivi distribuiti attraverso la superficie, che possono essere piegate e increspate come qualsiasi altro tessuto, senza comprometterne la prestazione. Numero, dimensione e distribuzione degli interruttori, insieme a spessore, flessibilità ed elasticità del tessuto possono essere interamente personalizzati, consentendo a qualsiasi tipo di tastiera o pulsantiera di comandi di essere integrata in superfici leggere e portatili, adattabili a qualsiasi forma. Il sensore di presenza è costituito da una sequenza di elementi: uno o due strati sono utilizzati per rilevare la posizione (coordinate x-y) e il terzo strato viene usato per stabilire la pressione minima che deve essere applicata per attivare il rilevamento. Inchiostri e paste elettronici stampati sul materiale tessile con speciali preparazioni della superficie sono utilizzati per costruire i complessi sistemi elettronici attivi e passivi, incorporando funzioni di pulsantiera in qualsiasi tessuto, che può poi essere connesso a computer portatili, tablet e altri dispositivi palmari. Le applicazioni includono tastiere in tessuto, pulsanti integrati in capi di abbigliamento e comandi integrati in tappezzerie, rivestimenti e tappeti.



Inchiostri termoconduttivi che possono essere stampati su substrati tessili. Questo inchiostro presenta un elevato livello di conduttività, flessibilità, elasticità e durezza. Può essere applicato tramite stampa serigrafica, per cui sono raccomandati tessuti per serigrafia in poliestere e acciaio inossidabile. L'inchiostro è specificamente formulato per tempi di permanenza prolungati. L'inchiostro è intrinsecamente argentato, colorazione determinata dalla composizione, comprensiva di argento. Le applicazioni includono circuiti stampati per prodotti di elettronica indossabile, interruttori soggetti a deformazione e circuiti che per la propria realizzazione necessitano di essere piegati o flessi.

MCX 7449-02



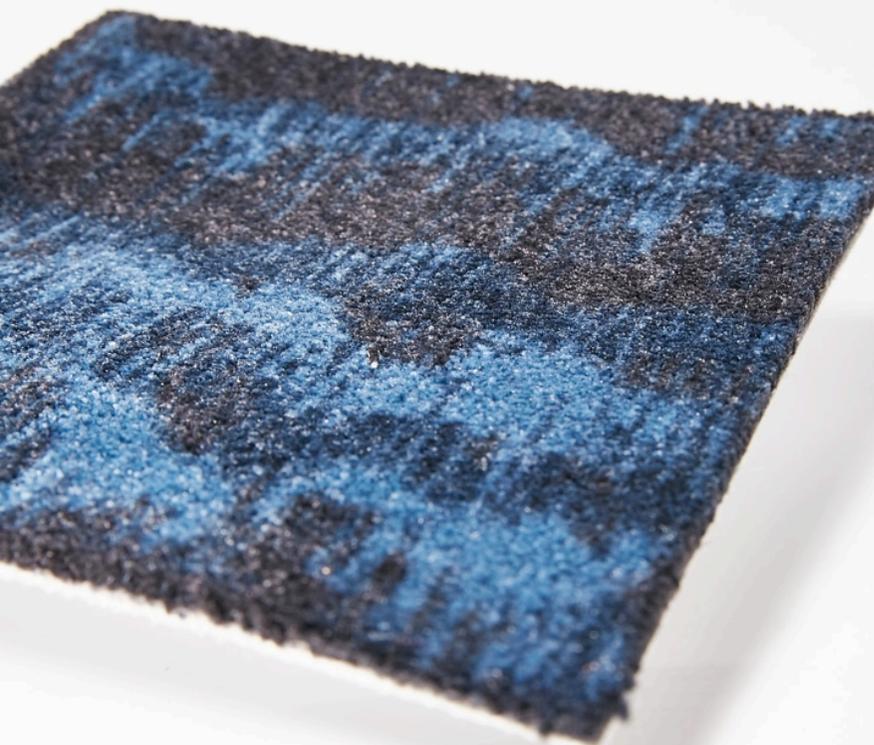
Sistema di illuminazione a LED di Toshiba che riproduce fedelmente la luce naturale, a differenza di quanto accade con i LED tradizionali.

RE-UPCYCLING
the trend as a material

**MCX 2687-38**

Pannelli compositi rigidi con texture superficiale naturale, realizzate con fibre, fiori e foglie, che creano superfici decorative. Un legante presente nella misura del 5% è utilizzato per agglomerare gli elementi costitutivi, che includono erbe alpine, fiori di fieno, canne e paglia. L'azienda realizza anche oggetti tridimensionali con una specifica tecnica brevettata. Può essere considerato fornitore di materiali ma anche di tecnologia. I prodotti sono presenti nella library MCI da diverso tempo, ma quest'anno l'azienda ha presentato una serie di pannelli con un trattamento sigillante. Per estendere le possibilità di applicazione dei suoi prodotti l'azienda ha portato avanti diversi test con diversi sigillanti in collaborazione con l'azienda ADLER-Werk Lackfabrik a Schwaz in Austria. L'intenzione era quella di aumentare la resistenza all'abrasione, all'acqua e alla luce.

La sfida più grande è stata individuare e testare sigillanti che lasciassero inalterata le qualità di sostenibilità ambientale dei prodotti. Oggi l'azienda è in grado di consigliare diversi tipi di sigillante per i propri prodotti: la vernice a base d'acqua a unico componente "Aqua-Resist" utilizzabile sia come top-coat che come base-coat. La vernice riduce ma non annulla il profumo tipico di erba di campo dei prodotti Organoid. L'olio ecologico Lignovit Terra è costituito da materie prime rinnovabili selezionate, ed è in grado di rendere più lisce e piacevoli al tatto le superfici e proteggerle nonché esaltare il profumo dei pannelli.



MCX 7608-01

Moquette modulare decorativa, stampata in alta risoluzione, indicate per aree commerciali destinate a un traffico intensivo. Si tratta di quadrotte in filo di nylon, realizzate con filati rigenerati ECONYL® e con supporti in feltro brevettati Ecotrust, costituiti da bottiglie di plastica riciclate e certificati Cradle to Cradle. I filati ECONYL® sono costituiti da fili di nylon rigenerati, prodotti a partire da rifiuti post-consumo, quali reti da pesca, tappeti e prodotti tessili, e rifiuti industriali pre-consumo, che vengono puliti e sottoposti a processi meccanici (triturazione) e chimici (depolimerizzazione) per poi essere estrusi in filati altamente resistenti, indicati e la realizzazione di moquette. I feltri di supporto Ecotrust sono costituiti da bottiglie per acqua in plastica riciclate. Questi tappeti realizzati attraverso taftatura e iniezione di colorante presentano motivi con ripetizione basati su forme geometriche ed elementi figurativi riscontrabili in vie ed edifici dei dintorni di Londra, che includono pietre da lastrico per marciapiedi, paesaggi ferroviari, mattoni e tunnel. Possono contribuire all'assegnazione di crediti LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) per il contenuto riciclato, sono certificati Cradle to Cradle e realizzati su ordinazione, generalmente con tempi di consegna di 2-3 settimane. Le quadrotte hanno superato i test ASTM D2859 di infiammabilità superficiale e ASTM E662 di densità del fumo (<450) e sono disponibili nei formati 48 cm² o 96 cm² (18,9 in² o 37,8 in²) con uno spessore totale di 7,6 mm (0,3 in) e del pelo di 5,08 mm (0.2 in). Le applicazioni riguardano pavimentazioni per aree sottoposte a traffico pesante.

Tessuto il poliestere derivato riciclo post-consumo di bottiglie in PET e tessuti.

Il materiale viene ricavato da un ciclo di produzione/riciclo virtuoso: il materiale riciclato, infatti, diviene materia prima a maggiore valore aggiunto rispetto a quella di partenza, sia in termini di qualità che di prezzo. Sono inoltre coinvolte nella filiera 4 aziende che formano un percorso circolare che parte dalla materia prima, passa attraverso la fibra, il filato, il tessuto fino al produttore di arredi, e poi ritorna al punto di partenza.

MCX 0044-16

Grazie

MCX
Material ConneXion® Italia

Material ConneXion Italia Srl
viale Sarca 336 – Edificio 16
20126 Milano

t +39 02 3655 3060

www.materialconnexion.it

Anna Pellizzari // apellizzari@materialconnexion.com